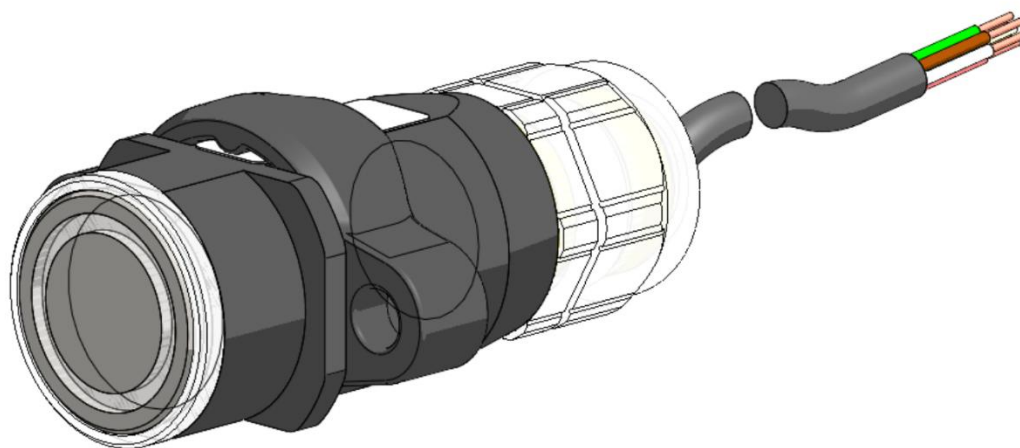




DE XANAS®

MONTAGEHINWEIS

SENSORTASTER - ANSCHLUSS

ORIGINAL

72349-C

1. Mitgeltende Dokumente

- Nr. 27220 - Betriebsanleitung WK
- Nr. 27248 - Betriebsanleitung Schaltkasten
- Nr. 27258 - Betriebsanleitung XANAS
- Nr. 27263 - Betriebsanleitung Elektroinstallation XANAS®
- Nr. 27251 - Betriebsanleitung Wandlerbox

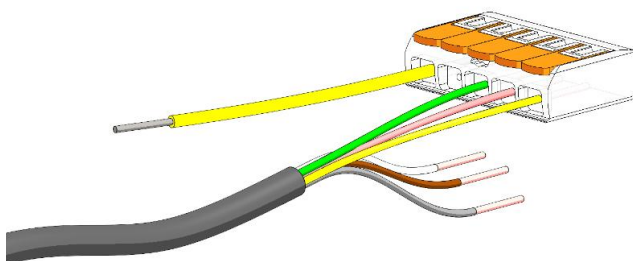
Zur Inbetriebnahme einer FU-geregelten Anlage ist die Betriebsanleitung „INVEOR Antriebsregler“ zu beachten.

<http://www.kostal-industrie-elektrik.com/de-DE/Download/Antriebstechnik>

2. Elektrischer Anschluss

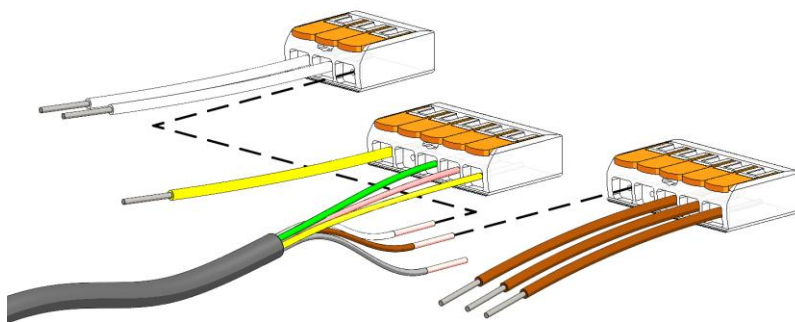
2.1 Farbkodierung der beleuchteten Ausführung

2.1.1 Control NT 1.0



Grün/ Gelb/ Rosa	[5]	24 V
Braun		GND
Weiß	[6]	24 V
Grau		Start/ Stopp

2.1.2 Wandlerbox 3.0



Braun	Button 1	LED
-		S1
Weiß		24 V
Braun	Button 2	LED
-		S2
Weiß		24V
Braun	Button 3	LED
Grau		S3
Grün/ Gelb/ Rosa		24V



Hinweis!

Bitte unbedingt auf die Farbkodierung der Adern achten und entsprechend der Tabelle zusammenfassen.

2.2 Farbkodierung der unbeleuchteten Ausführung

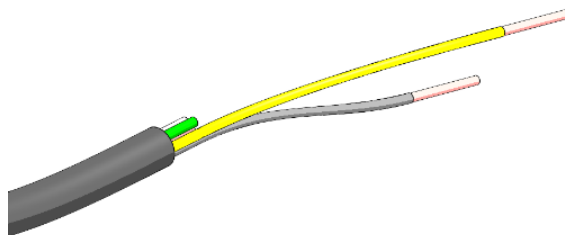


Hinweis!

Der Taster ist mit einem 6-adrigen Kabel ausgestattet. Hiervon werden jedoch nur die Farben GRAU und GELB verwendet!

2.2.1 Control NT 1.0

-	[5]	24 V
-		GND
Gelb	[6]	24 V
Grau		Start/ Stopp



2.2.2 Wandlerbox 3.0

-	Button 1	LED
Grau		S1
Gelb		24 V
-	Button 2	LED
(Grau)		S2
(Gelb)		24 V
-	Button 3	LED
(Grau)		S3
(Gelb)		24 V

3. Sensortaster-Montage/ Demontage



Hinweis!

Das Kabel des Sensortasters muss im Inneren des Einbaugeschäuses so verlegt werden, dass es möglichst nicht in die Nähe des Ansaugbereichs kommen kann. Hierzu empfiehlt es sich das Kabel während der Montage um den Luftansaugstutzen oder den Druckanschluss zu „wickeln“.



Hinweis!

Bei einer Verlängerung der Anschlussleitung ist unbedingt darauf zu achten, dass die Verbindungen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Eine daraus resultierende Korrosion der Verbindungsstellen führt zu Problemen – Funktionsstörungen – Defekten!

4. Austausch



Information!

- Im Ersatzfall die Schaltereinheit unbedingt **mit Kabel** austauschen.
- Eine eventuelle Verlängerung auf Fehler prüfen (Defekt/ Korrosion) und gegebenenfalls erneuern.



Hinweis!

Eine ordnungsgemäße Funktion ist nur gewährleistet, wenn zwischen Schaltgerät und Taster **mindestens 5V** anliegen – im Idealfall sollten **ca. 24V** anliegen.

Fällt die Spannung unter die Betriebsspannung, **leuchtet der Taster in einem deutlich sichtbaren Rot**. Hier ist eine erweiterte Fehlersuche in der Verkabelung notwendig!

5. Empfehlung

Für eine einfache und sichere Verlängerung die Universal Verteilerdose von **fluvo** verwenden!



schmalenberger
strömungstechnologie

Im Schelmen 9 – 11
D-72072 Tübingen / Germany



+49 (0)7071 70 08 – 0
+49 (0)7071 70 08 - 10 (Fax)
www.fluvo.de
info@schmalenberger.de